

K-Nr.: 20444
K-no.:

UPO - Schnittstellen - Übertrager

Datum: 17.11.2006
Date:

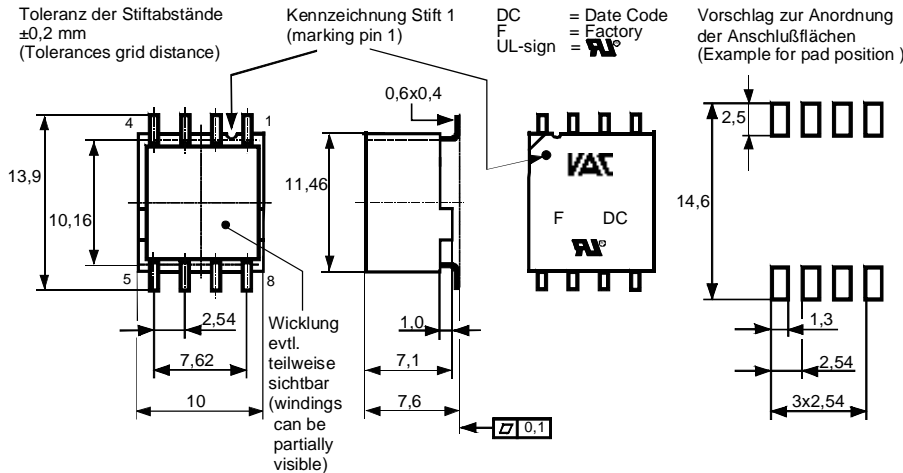
Kunde: Typenelement/ Standard type
Customer

Kd. Sach Nr.:
Customers part no.:

Seite 1 von 2
Page of

Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c
Mechanical outline General tolerances

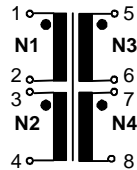
Anschlüsse:
Connections:



Beschriftung:
marking



Anschlußschema:
Schematic diagram



$\ddot{u} = 1,25 : 1,25 : 1 : 1$

Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte):
Operational data/characteristic data (nominal values):

$f = 192 \text{ kHz}$

$I_{DC} = 75 \text{ mA}$

$R_{Cu1} = R_{Cu2} = 1,0 \Omega^*$

$R_{Cu3} = R_{Cu4} = 0,5 \Omega^*$

Prüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)

Inspection

- 1) (V) M3014: $U_{p,eff} = 1,5 \text{ kV}, 2 \text{ s}, N1+N2 \text{ gegen/to } N3 + N4$
 $U_{p,eff} = 0,5 \text{ kV}, 2 \text{ s}, N1+N3 \text{ gegen/to } N2+N4$
- 2) (AQL 0,25) M3214: $L_{3+4} \geq 1,7 \text{ mH} (N3 + N4 \text{ in Reihe/series}), I_{DC} = 75 \text{ mA}, f = 10 \text{ kHz}, U_{AC,eff} = 100 \text{ mV}$
- 3) (V) M3011/6: Polarität / Übersetzungsverhältnis: Toleranz $\pm 2\%$
Polarity / Turns ratio: Tolerance
- 4) (AQL 1/S4) M3011/3: $C_K \leq 140 \text{ pF}^* (N1 \text{ II } N2 \text{ gegen/to } N3 \text{ II } N4) f = 10 \text{ kHz}$
- 5) (AQL 1/S4) M3011/2: $L_{S3+4} \leq 5 \mu\text{H}^*, (N3+N4 \text{ in Reihe, } N1+N2 \text{ kurzgeschlossen}) f = 100 \text{ kHz}, (N3+N4 \text{ series, } N1+N2 \text{ short-circuited})$

Siehe Seite 2
See page 2

Weitere Vorschriften: Gehäusematerial, Gießharz und Draht: UL-gelistet
Applicable documents: Housing material, casting resin and wire: UL-listed

Datum	Name	Index	Änderung
17.11.06	Gr.	81	Inspection M3029 and M3200 added. ÄA-149
22.08.06	Gr.	81	Mechanical outline: marking with UL-sign. ÄA 494

Hrsg.: KB-FB FT Bearb: Gr. KB-PM B: Gör. Freig.: Gr.

**DATENBLATT / Specification****Sach Nr.: T60403-M5024-X002**
Item no.:K-Nr.: 20444
K-no.:

UPO - Schnittstellen - Übertrager

Datum: 17.11.2006

Date:

Kunde: Typenelement/ Standard type
CustomerKd. Sach Nr.:
Customers part no.:Seite 2 von 2
Page ofPrüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)
Inspection6) (AQL 1/S4) M3029: Lötbarkeitstest nach 1.1
solderability test acc. 1.17) (AQL 1/S4) M3200 Mechanische Prüfung
Mechanical testTypprüfung:
Type testLötwärmebeständigkeit nach IEC 61760-1
Resistance to soldering heat according to IEC 61760-1Verpackung:
packing:Verpackung nach M3510
packing according to M3510Messungen nach Temperaturgleich der Prüflinge an Raumtemperatur
Measurements after temperature balance of the samples at room temperature

*vorläufig/preliminary

Hrsg.: KB-FB FT

Bearb: Gr.

KB-PM B: Gör.

Freig.: Gr.